

# NOVATOP SWP

## FICHE TECHNIQUE

SOMMAIRE


1

2

3

4

5

NOVATOP SWP – panneaux multiplis en bois massif	
<b>Description</b>	Les panneaux multiplis NOVATOP SWP sont fabriqués en bois débité et séché à 8 % (mélèze 12 %). Chaque couche est composée de lamelles en bois massif. Le panneau 3-plis est composé de deux couches externes et d'une couche médiane dont le fil du bois est perpendiculaire à celle des couches externes. Le panneau à 5 plis possède deux couches supérieures parallèles de chaque côté et d'une couche médiane dont les fibres sont perpendiculaires aux fibres des couches supérieures. L'épaisseur des couches est variable et définit l'épaisseur finale du panneau. Les lamelles de la couche médiane sont collées dans le sens longitudinal. Elles sont fixées verticalement par les joints d'aboutage ou peuvent être laissées en continu. Leur épaisseur est de 42 mm au maximum. Les couches extérieures sont faites de lamelles continues d'épaisseur 6 ou 9 mm et de largeur allant de 93 à 143 mm. La largeur des lamelles de surface est toujours la même et les lamelles sont orientées vers la surface, par le côté droit. Les joints longitudinaux des lamelles sont collés sur chaque couche. La colle utilisée est résistante à l'eau et le collage des lamelles de surface répond à la norme EN 204, AW 100 ou D4. La qualité du ponçage correspond à un grain P100 (ponçage plus grossier sur demande).
<b>Normes</b>	EN 13353 EN 13986 DIN 68800
	
<b>Classement des panneaux</b>	SWP/1 panneaux en bois massif pour l'emploi en milieu sec SWP/2 panneaux en bois massif pour l'emploi en milieu humide SWP/3 panneaux en bois massif pour l'emploi en milieu extérieur
<b>Essences de bois</b>	Épicea du pays, épicea du nord, mélèze sibérien, sapin blanc, mélèze (actuellement indisponible)
<b>Surface</b>	les panneaux NOVATOP SWP sont poncés au grain de P 100, ponçage brut au grain de P 50 sur emande. Tolérance de ponçage $\pm 0,2$ mm.
<b>Format des côtés</b>	NOVATOP SWP est le matériel de grand format selon EN 12775, fabriqué dans les dimensions et constructions standards selon le tableau "Assortiment". Tolérances des dimensions selon EN 13353: Tolérances de la largeur et de la longueur $\pm 2$ mm Rectitudes des côtés: 1 mm/m Orthogonalité: 1 mm/m
<b>Épaisseur des lames de surface</b>	93–143 mm
<b>Qualité de la surface</b>	La surface des SWP est triée en 5 qualités différentes – A, B, C+, C et leurs combinaisons. <b>À noter :</b> Selon l'étiquetage standard, la première qualité indiquée correspond à celle de la face supérieur du panneau SWP dans le paquet ! Voir les « Spécifications des qualités » pour plus de paramètres. Le classement des lames de surface se fait selon les normes eN 13017-1, et les standards techniques internes de la société AGROP NOVA a.s.

## SOMMAIRE


## NOVATOP SWP - panneaux multiplis en bois massif

<b>Bois brut pour la fabrication</b>	Tout le bois brut pour la fabrication des SWP provient des forêts gérées selon PEFC.
<b>Collage</b>	Les panneaux SWP sont collés dans tous les joints. Le collage correspond à: AW100 selon DIN 68705 et B3008 D4 selon EN 204 Les lamelles de surface sont collées les unes aux autres et à la surface de la couche intermédiaire avec de la colle à mélamine. Lames de la couche médiane sont encollées par la colle PVAc. Les pastilles de réparations sont aussi collées aux lames de surface.
<b>Matériaux de réparation</b>	Mastic, Réparation par des noeuds naturels (10 - 40 mm)
<b>Emissions</b>	HCHO - NOVATOP SWP sont fabriqués pratiquement sans utilisation du formaldéhyde (voir La spécification technique des NOVATOP SWP). NOVATOP SWP sont fabriqués sans utilisation du pentachlorophénole, des matières d'imprégnation et des dissolvants organiques.
<b>D'autres paramètres des SWP</b>	D'autres caractéristiques mécaniques et physiques sont précisées dans la liste des données techniques des SWP.
<b>Certificats, attestations, essais</b>	Déclaration de performance NOVATOP SWP Déclaration de performance NOVATOP SWP SD Déclaration de performance NOVATOP FREE Déclaration de performance NOVATOP STATIC Certificats de la conformité de la procédure de fabrication SWP/1, SWP/2, SWP/3 Certificats de la conformité de la procédure de fabrication SWP/ 1SD, SWP/ 2SD, SWP/ 3SD Limites des émissions des polluants et leur contenu Émissions du formaldéhyde Difussion - attestation Natureplus PEFC ISPM EPD
<b>Déchets</b>	Les emballages sont réalisées selon les normes valables dans le pays d'origine du client. Les déchets qui viennent du traitement des SWP peuvent être brûlés dans tous les appareils correspondants.

# NOVATOP SWP

## FICHE TECHNIQUE

SOMMAIRE

NOVATOP SWP – panneau 3 plis en bois massif portant et non portant selon la norme EN 13986	
<b>Certification</b>	EN 13353, EN 13986 
<b>Classes de service</b>	SWP/1, SWP/2, SWP/3 selon EN 13353
<b>Classe technique</b>	SWP/1 NS, SWP/2 NS, SWP/3 NS, SWP/1 S, SWP/2 S, SWP/3 S
<b>Essences de bois</b>	Épicéa du pays, épicéa du nord, mélèze sibérien
<b>Qualités</b>	A, B, C, D et combinaisons
<b>Collage</b>	AW100 selon DIN 68705, SWP/3 selon EN 13354
<b>Colle</b>	Colle mélamine
<b>Épaisseurs standard (mm)</b>	13 (4-5-4), 16 (5-6-5), 19 (6-7-6), 21 (6-9-6), 27 (6-15-6), 27 (9-9-9), 33 (9-15-9), 42 (9-24-9), 50 (9-32-9), 60 (9-42-9)
<b>Formats standards (mm)</b>	Largeurs standard (mm) : 1040, 1250, 2100, 2500 Longueurs standard (mm) : 2500, 2750, 3000, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000, 10.000 mm Format maximum 2500 x 10.000
<b>Surface</b>	Ponçage grain – P 100
<b>Taux d'humidité</b>	Épicéa, sapin blanc $8 \pm 2 \%$ , mélèze $12 \pm 2 \%$
<b>Densité</b>	Épicéa, sapin blanc environ $490 \text{ kg/m}^3$ , mélèze environ $580 \text{ kg/m}^3$
<b>Classement en formaldéhyde</b>	E1 selon EN 717-1, EN 16516 les valeurs se réfèrent à l'essai
<b>Réaction au feu</b>	D-s2, d0 selon EN 13 501-1
<b>Valeur de calcul de la conductivité thermique (<math>\lambda</math>)</b>	Épicéa, sapin $0,13 \text{ W/mK}$ à une densité de $490 \text{ kg/m}^3$ selon EN ISO 10456 Mélèze $0,15 \text{ W/mK}$ à une densité de $580 \text{ kg/m}^3$ selon EN ISO 10456
<b>Résistance de la diffusion (<math>\mu</math>)</b>	200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456
<b>Absorption phonique</b>	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
<b>Isolation acoustique (dB)</b>	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a$ – poids au $\text{kg/m}^2$
<b>Unité de mesure de capacité thermique (<math>c_p</math>)</b>	$1600 \text{ J/kgK}$ selon EN ISO 10456

1

2

3

4

5

## SOMMAIRE

Densité, rigidité en flexion et module d'élasticité en flexion des panneaux multiplis en bois massif (exigences correspondantes aux classes techniques SWP/1 S, SWP/2 S et SWP/3 S) selon la norme EN 13353

Propriétés	Méthode d'essais	Epais. nominale du panneau en mm		
		12 à 20	>20 à 30	>30 à 80
Densité (kg/m <sup>3</sup> )	EN 323	410		

**Rigidité en flexion perpendiculairement à la surface du panneau (N/mm<sup>2</sup>)**

parallèlement au sens des fibres	EN 789	30	27	20
perpendiculairement au sens des fibres		5	5	10

**Module d'élasticité en flexion perpendiculairement à la surface du panneau (N/mm<sup>2</sup>)**

parallèlement au sens des fibres	EN 789	8 500	8 500	6 800
perpendiculairement au sens des fibres		550	700	1 300

**À noter :** le quantile 5 % du module d'élasticité indiqué dans le tableau ci-dessus correspond à 85 % du module d'élasticité moyen. Les caractéristiques de flexion sont déterminées selon la norme EN 789, il est possible de choisir une fourchette correspondant à 30 fois l'épaisseur nominale et la force agissant au troisième point de la fourchette. Ensuite, le module d'élasticité local est déterminé. La modification mentionnée du système d'essai permet de réduire le risque de rupture par cisaillement lors des essais de flexion.

**Certificats**

SWP/1	1393-CPR-0018
SWP/2	1393-CPR-0019
SWP/3	1393-CPR-0020